

## Ampola QA Para Haste Roscada

Utilizados para os conjuntos de chumbadores CB com parafusos e prisioneiros.



- Montagens de máquinas, equipamentos e estruturas metálicas.

- Produto versátil, pode ser aplicado em todos os materiais bases maciços
- Fácil aplicação
- Sem limitação de profundidade
- Indicado para montagens passantes

Diâmetro de referência Barra rosçada (pol - mm)	Furo (mm)		Distâncias <sup>(3)</sup> (mm)		Torque de aperto <sup>(4)</sup> (kgf.m)	Chave (pol)	Cargas últimas <sup>(2)</sup> (kgf)	
	Diâm.	Profund. <sup>(1)</sup>	Fixador Fixador	Fixador Borda			Tração	Corte
5/16"- 8	10	85	120	85	1	1/2"	2.476	2.020
3/8"- 10	12	90	135	90	2	9/16"	5.010	2.958
1/2"- 12	14	95	145	95	3	3/4"	9.220	5.275
5/8"- 16	18	125	188	125	6	15/16"	12.832	8.715
3/4"- 20	25	175	260	175	12	1.1/8"	20.050	13.020
7/8"- 22	25	185	280	185	16	1.5/16"	20.800	17.725
1" - 24	28	210	315	210	20	1.1/2"	24.660	23.150
1.1/4" - 32	35	280	420	280	40	1.7/8"	42.200	36.830

(1) Profundidade mínima. (2) Valores obtidos sobre média de ensaios com haste ASTM A193 B7 em concreto de 30MPa. Atenção: esses valores são cargas últimas, utilize sempre coeficiente de segurança. Para mais informações, consulte a seção Dados Técnicos pág. 33.

(3) Distância mínima recomendada, para menores consulte o departamento técnico. (4) Valores válidos para hastes ASTM A193 B7 / Porcas ASTM A194 2H.

Temperatura do material base	Tempo de cura			
	-5°C ≤ 0°C	+0°C ≤ 10°C	+10°C ≤ 20°C	≥ 20°C
Tempo	5h	1h20	30 min	15 min

Os componentes químicos se misturam com o impacto do vergalhão/barra rosçada.

### MÉTODO DE APLICAÇÃO



Faça o furo com diâmetro e profundidade indicados

Limpe o furo com ar e escova

Insera a ampola no furo

Insera o vergalhão girando-o. A ampola irá se quebrar, fazendo a mistura

Aguarde o tempo de cura

Ajuste a peça, insira a porca, a arruela e aperte

## Catálogo ASTM Linha Pesada

[www.indufix.com.br/catalogo-de-linha-pesada-astm](http://www.indufix.com.br/catalogo-de-linha-pesada-astm)